

LaboX

SCIENTIFIC



**CAMPANA DE EXTRACCIÓN
DE HUMOS
DFH18**

DFH18

CAMPANA DE EXTRACCIÓN DE HUMOS

La campana de extracción DFH18 es un equipo que protege al operador de gases/vapores contaminados, nocivos o tóxicos; asimismo, de polvo, aerosoles y sustancias corrosivas que pueden generarse durante procesos o experimentos, ya sea por reacciones químicas específicas o por el uso de sustancias volátiles potencialmente peligrosas para la salud. El aire fluye a través de la ventana frontal, de afuera hacia adentro y es expulsado por el extractor de aire.

DATOS TÉCNICOS

ALTURA DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO	850 mm
VELOCIDAD DEL FLUJO DE AIRE	0.3-0.8 m/s, velocidad ajustable
VENTANA FRONTAL	Motorizada, apertura máxima de 570 mm
RUIDO	≤60 dB
LUZ UV	Lámpara UV de 30 W, emisión a 253.7 nm
LUZ BLANCA	Lámpara LED de 16 W
DIMENSIONES INTERNAS	1620 x 670 x 750 mm
DIMENSIONES EXTERNAS	1800 x 800 x 2345 mm
PESO BRUTO	366 kg
MATERIALES DE FABRICACIÓN	Ventana frontal: Vidrio templado de 5 mm Mesa de trabajo: Resina fenólica resistente a productos químicos Exterior: Acero laminado en frío con recubrimiento antibacterial
CONSUMO	500 W
ALIMENTACIÓN	CA 110V±10%, 60Hz
GARANTÍA	1 año

A

Accesorios incluidos
Base tipo armario con ruedas
Lámparas UV y LED
Llaves de agua y gas
Lavabo/fregadero y colador
Ducto de extracción flexible
Cable de alimentación
Manual de operación

B

Accesorios no incluidos
Los accesorios NO incluidos son accesorios opcionales.
Filtro de carbón activado (Proporciona protección al ambiente)

C

Características adicionales
Panel de control amigable, tiene teclas suaves y fáciles de usar.
Cuenta con pantalla LED para el ajuste de la velocidad del flujo de aire y luces indicadoras para visualizar las funciones que se tienen en operación.
La luz blanca es suministrada por tecnología LED que ofrece excelente iluminación en el área de trabajo y tiene larga vida útil.
Incluye dos enchufes a prueba de agua.

