

# LaboX

SCIENTIFIC



**CAMPANA DE EXTRACCIÓN  
DE HUMOS  
DFH15**

## CAMPANA DE EXTRACCIÓN

La campana de extracción DFH15 es un equipo que protege al operador de gases/vapores contaminados, nocivos o tóxicos; asimismo, de polvo, aerosoles y sustancias corrosivas que pueden generarse durante procesos o experimentos, ya sea por reacciones químicas específicas o por el uso de sustancias volátiles potencialmente peligrosas para la salud. El aire fluye a través de la ventana frontal, de afuera hacia adentro y es expulsado por el extractor de aire.

### DATOS TÉCNICOS

<b>ALTURA DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO</b>	850 mm
<b>VELOCIDAD DEL FLUJO DE AIRE</b>	0.3-0.8 m/s, velocidad ajustable
<b>VENTANA FRONTAL</b>	Motorizada, apertura máxima de 570 mm
<b>RUIDO</b>	≤60 dB
<b>LUZ UV</b>	Lámpara UV de 30 W, emisión a 253.7 nm
<b>LUZ BLANCA</b>	Lámpara LED de 16 W
<b>DIMENSIONES INTERNAS</b>	1320 x 670 x 750 mm
<b>DIMENSIONES EXTERNAS</b>	1500 x 800 x 2345 mm
<b>PESO BRUTO</b>	331 kg
<b>MATERIALES DE FABRICACIÓN</b>	Ventana frontal: Vidrio templado de 5 mm Mesa de trabajo: Resina fenólica resistente a productos químicos; Exterior: Acero laminado frío con recubrimiento antibacterial.
<b>CONSUMO</b>	500 W
<b>ALIMENTACIÓN</b>	CA 110V±10%, 60Hz
<b>GARANTÍA</b>	1 año

**A**

Accesorios incluidos  
Base tipo armario con ruedas  
Lámparas UV y LED  
Llaves de agua y gas  
Lavabo/fregadero y colador  
Ducto de extracción flexible  
Cable de alimentación  
Manual de operación

**B**

Accesorios no incluidos  
Filtro de carbón activado (Proporciona protección al ambiente)

**C**

Características adicionales  
Panel de control amigable, tiene teclas suaves y fáciles de usar.  
Cuenta con pantalla LED para el ajuste de la velocidad del flujo de aire y luces indicadoras para visualizar las funciones que se tienen en operación.  
La luz blanca es suministrada por tecnología LED que ofrece excelente iluminación en el área de trabajo y tiene larga vida útil.  
Incluye dos enchufes a prueba de agua.

